



Digitally signed by
ISQ – Instituto de
Soldadura e Quali-
dade
Date: 2023/12/21
18:35 UTC

Henrique Correia
Labmetro de Calibração em Metrologia Física



Instalações
Oeiras

Certificado de Calibração

Certificado nº CPRE5695/23

Página 1 / 2

| Equipamento | Manómetro (Pressão Relativa) | | |
|---------------------------|------------------------------|-----------------------------------|--------------|
| Marca: | Testo | Indicação: | Digital |
| Modelo: | 512 | Nº Série: | 22320169/208 |
| Nº Ident.: | L-GAS-122 | Classe / Exatidão | --- |
| Intervalo de Indicação I: | 0 a 2000 hPa | Resolução dispositivo afixador I: | 1 hPa |

Cliente **BUREAU VERITAS RINAVE SOCIEDADE UNIPESSOAL LDA**
RUA LAURA AYRES, Nº 3
1600-510 LISBOA

Data de Calibração **2023-12-20**

Condições Ambientais (valores médios) Temperatura 20,0 °C Humidade relativa 53,0 %hr

Procedimento PO.M - DM/PRES 001, Rev.02; PRES 004 Ed.I, Rev.03

Rastreabilidade Padrão de Referência de [-0,965; 6] bar (N.º ID: LP208), rastreado a Druck Standards Laboratory (Inglaterra)

Estado do Equipamento Não foram identificados aspectos relevantes podendo afetar os resultado.

Resultados "A incerteza expandida apresentada, está expressa pela incerteza-padrão multiplicada pelo factor de expansão $k=xx$, o qual para uma distribuição-t corresponde a uma probabilidade de 95% aproximadamente. A incerteza foi calculada de acordo com o documento EA-4/02."

Elaborado por

Sandra Barbeiro

Sandra Barbeiro

Responsável pela validação

Henrique Correia

Henrique Correia



Labmetro de Calibração em Metrologia Física

Certificado de Calibração

Certificado nº CPRE5695/23

Página 2 / 2

| Valor do equipamento | Valor de referência | Erro | ± Incerteza expandida | Factor de expansão (k) |
|----------------------|---------------------|-------|-----------------------|------------------------|
| [hPa] | [hPa] | [hPa] | [hPa] | |
| 0 | 0,0 | 0,0 | 2,1 | 2,00 |
| 400 | 400,0 | 0,0 | 2,1 | 2,00 |
| 800 | 800,0 | 0,0 | 2,1 | 2,00 |
| 1 200 | 1 200,0 | 0,0 | 2,4 | 2,00 |
| 1 601 | 1 600,0 | 1,0 | 2,4 | 2,00 |
| 2 000 | 1 998,0 | 2,0 | 2,4 | 2,00 |
| 1 601 | 1 600,0 | 1,0 | 2,4 | 2,00 |
| 1 201 | 1 200,0 | 1,0 | 2,4 | 2,00 |
| 801 | 800,0 | 1,0 | 2,1 | 2,00 |
| 400 | 400,0 | 0,0 | 2,1 | 2,00 |
| 0 | 0,0 | 0,0 | 2,1 | 2,00 |

Elaborado por

Sandra Barbeiro

Responsável pela validação

Henrique Correia

O IPAC é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo da EA e do ILAC para ensaios, calibrações e inspeções. IPAC is a signatory to the EA MLA and a ILAC MRA for testing, calibration and inspection. Este documento só pode ser reproduzido na íntegra, exceto quando autorização por escrito do ISQ. This document may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the issuing laboratory. Os resultados apresentados referem-se apenas aos equipamentos ensaiados/calibrados. The reported results relate only to the equipment tested/calibrated.

