



# Certificado de Calibração

Nº CL-7143IL-22 Página 1 de 2



**Equipamento** Luxímetro  
**Fabricante** Amprobe  
**Modelo** LM-100  
**Nº Série** 13071750  
**Código Interno** L-ELV-008

**Data de Execução**

2022-02-28

**Data de Emissão**

2022-03-17

**Entidade** Bureau Veritas Rinave - Sociedade Unipessoal Lda

**Morada** R. Laura Ayres, nº 3,  
1600-510 Lisboa

**Condições de Referência** Temperatura  $18 \leq T \leq 28 \text{ }^\circ\text{C}$   
Humidade Relativa  $40 \leq \text{H.R.} \leq 70 \text{ \%hr}$

*Acite C /  
Conexão de  
EMO.*

*22/3/22*

**Local de Calibração** Nas instalações do Laboratório EIA - MetroCal.

**Procedimento** PC 2303, Edição A, Revisão 00

**Rastreabilidade** Os resultados apresentados estão rastreados a padrões nacionais ou internacionais que realizam as unidades de medição de acordo com o Sistema Internacional de Unidades (SI).

**Incerteza** A incerteza de medição expandida apresentada, está expressa pela incerteza de medição padrão, multiplicada por um fator de expansão "k" que corresponde a uma probabilidade de cobertura de aproximadamente 95%. A incerteza foi calculada de acordo com o Doc. EA-4/02.

Revisão Nº 01 ao Certificado Nº CL-7143IL-22

Validity unknown

Digitally signed by EIA - Electronica Industrial de Alverca Lda  
Date: 2022.03.17 20:35:20 +00:00  
Reason: Documento aprovado electronicamente

**Executado Por**

Diogo Pereira

**O Responsável Técnico**

Nuno Rodrigues

Os resultados apresentados referem-se apenas aos itens calibrados. Não pode ser reproduzido parcialmente

EIA - MetroCal  
Rua 1º de Dezembro, Nº 2  
2695-727 São João da Talha

Telefone - 00351 219 585 378  
E-mail - geral@eialab.com  
Site - www.eialab.com

Revisão Nº 01 ao Certificado Nº CL-7143IL-22

Iluminância «» Ensaio de Exatidão

Valor no Padrão [ Lux ]	Valor no Luxímetro [ Lux ]	Erro de Indicação		Vef	K	Incerteza de Calibração	
		[ Lux ]	[%]			± [ Lux ]	± [ % ]
5,24	4,4	-0,840	-16,0	519	2,00	0,059	1,3
20,07	16,6	-3,47	-17,00	67	2,04	0,13	0,81
50,61	41,7	-8,91	-18,00	53	2,05	0,32	0,77
100,27	81,9	-18,37	-18,00	51	2,05	0,63	0,76
200,45	164,0	-36,5	-18,00	50	2,05	1,3	0,76

*Não cumpre c/ os critérios de aceitação  
conceito erro*

*5 20 50 100 200  
4 17 42 82 164*

Motivo de Revisão: Alteração dos pontos de calibração, por solicitação do cliente.